

**PANCA FIRENZE**  
**Art. PA198**

**Struttura:** Seduta realizzata in lamiera d'acciaio sagomata con tecnologia laser sp. 30/10. Basamenti in cls bianco armato, vibrato e trattato antidegrado.

**Verniciatura a forno:** Le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda. I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative vigenti. Colorazione RAL a discrezione del cliente.

**Ingombro:** cm 200 x 50 x 50 h – Peso kg. 200.

**Ancoraggio:** filo al terreno.

**Consegnata al cliente già pre-montata: due supporti cls + seduta.**

