

POSACENERE LEVANTE CENTRO STORICO
Art. P101

Struttura: Palo di sostegno realizzato in tubo tondo d'acciaio zincato Ø mm. 60 x 2 con all'apice elemento decorativo a sfera in fusione. Mensola di sostegno del posacenere realizzata in lamiera sagomata con tecnologia laser. Posacenere realizzato mediante disco in lamiera stampato sp. 15/10.

Finitura: Le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda. I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative vigenti. Colorazione RAL a discrezione del cliente.

Ferramenta e bulloneria: zincata a norma UNI 3740.

Ancoraggio: da interrare.

Ingombro: 30 x 41 x 120 h – altezza utile cm 100 ca.

