

**PANCHINA TONDA**  
**Art. A458**

**Struttura:** Panchina composta da supporti in tubolare quadrato mm. 30x30 e tubo tondo d'acciaio zincato Ø mm 20

**Verniciatura:** Al termine del processo di produzione l'intera struttura è sottoposta a zincatura a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461, mediante immersione in bagno di zinco fuso iperpuro. Successivamente Le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda. I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative vigenti. Colorazione RAL a discrezione del cliente.

**Ancoraggio:** filo al terreno.

**Ingombro:** cm 71 x 80 h.

**Consegnata al cliente già montata**

**PANCHINA COSTRUITA SECONDO REQUISITI DI SICUREZZA E METODI DI PROVA UNI 11306:2009**

