

**PIC NIC RONDINE**  
**Art. A440\_PICNIC**

**Struttura Panchine :** Composta da N. 3 supporti in lamiera d'acciaio sp. 60/10 sagomati con tecnologia laser collegati tra loro da una barra orizzontale in tubo d'acciaio zincato Ø mm. 60 e N. 2 sostegni in tubo tondo d'acciaio Ø mm. 60 sagomati ad arco e predisposti per il fissaggio a terra con saldate all'estremità delle flange ovali spessore 60/10, forate, anch'esse in acciaio. Seduta e schienale composte complessivamente da profili in tubo tondo d'acciaio zincato Ø mm. 20 chiusi all'estremità da tappi emisferici in PE colore nero.

**Struttura Tavolo:** Composto da due supporti in tubo tondo d'acciaio zincato dotati di piastre in lamiera d'acciaio zincato sagomata con tecnologia laser. Barra orizzontale in tubo d'acciaio zincato Ø mm. 60. Piano realizzato mediante profili in tubo tondo d'acciaio zincato Ø mm. 20 chiusi all'estremità da tappi emisferici in PE colore nero.

**Finitura:** Le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda. I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative vigenti. Colorazione RAL a discrezione del cliente.

**Ingombro Panchine:** cm 200 x 65 x 81 h

Ingombro Tavolo: cm 200 x 78 x 78 h.

**Ancoraggio:** supporti predisposti per il tassellaggio a terra.

**Consegnata al cliente già montata.**

**PANCHINA COSTRUITA SECONDO REQUISITI DI SICUREZZA E METODI DI PROVA UNI 11306:2009**

