

PANCHINA ESTREMA
Art. A494

Struttura: Composta da supporti in lamiera sagomata cm 65 x 68 piegata a 70 gradi. Seduta realizzata in lamiera sagomata con tecnologia laser da cm 151 x 46 realizzata mediante tubo tondo d'acciaio zincato Ø 20 mm.

Finitura: Al termine del processo di produzione l'intera struttura è sottoposta a zincatura a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461, mediante immersione in bagno di zinco fuso iperpuro. Successivamente Le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda. I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative vigenti. Colorazione RAL a discrezione del cliente.

Ingombro: cm 185 x 65 x 68 h - altezza seduta 44 cm.

Ancoraggio: filo al terreno.

Consegnata al cliente in kit di montaggio

PANCHINA COSTRUITA SECONDO REQUISITI DI SICUREZZA E METODI DI PROVA UNI 11306:2009

