

DNV-GL

PANCHINA IONIA Art. A491

Struttura: Composta da un montante in pietra miocenica 50x50x30, e un unico pezzo saldato,composto da tondino pieno di 18 mm ripetuto per 15 elementi, che funge da secondo montante cm 52x72, seduta cm 52x32 e bracciolo cm 17x12. **Finitura:** Al termine del processo di produzione l'intera struttura è sottoposta a zincatura a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461, mediante immersione in bagno di zinco fuso iperpuro. Successivamente Le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda. I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative

Ingombro: cm 170 x 50 x 52 h - altezza seduta 52 cm.

vigenti. Colorazione RAL a discrezione del cliente.

Ancoraggio: filo al terreno.

Consegnata al cliente in kit di montaggio

PANCHINA COSTRUITA SECONDO REQUISITI DI SICUREZZA E METODI DI PROVA UNI 11306:2009

