

PANCHINA RONDINE CON BRACCIOLI
Art A442

Struttura: Supporti composti da lamiera sp. 60/10 sagomata con tecnologia laser e tubo tondo d'acciaio Ø mm. 50x2 sagomato a d "U" capovolta dotato di piastra ovale per l'ancoraggio al suolo. Supporti collegati tra di loro da profili in tubolare d'acciaio Ø mm. 40x2. Seduta e schienale realizzati mediante doghe in pino nordico impregnato in autoclave mediante sali atossici mm. 70x2000x30 h. Disponibile nella versione mordenzate tinto noce come indicato nell'immagine seguente.

Finitura: Le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda. I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative vigenti.

Ferramenta e bulloneria: zincata a norma UNI 3740

Ingombro: cm 220 x 60 x 79 h.

Ancoraggio: filo al terreno.

Consegnata al cliente in kit di montaggio

